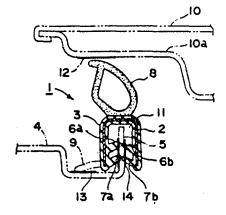
JP 360045444 A MAR 1985

POSE: To improve the water-proof performance easily with low cost, by aplying water repellent surface treatment on the window panel at the position ontacting with weather strip.

STITUTION: A weather strip 1 is comprised of a groove welt 3 containing a core member 2, two pair of rips 6a, 6b, 7a, 7b facing each other to hold a flange 5 extending from a body panel 4 in said groove, seal rip 8 formed on the upper ace of groove welt 3 and a deflector rip 9 formed at the body panel side 4. Here, treatment layers  $12\sim14$  where water repellent surface treatment agent such as silicon oil is coated and burnt are provided on the flange 5 at the position contacting with said rips  $6\sim9$ , inner panel 10a at the door side and body panel 4. Consequently, water-proof performance can be improved easily with low cost.



⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出顧公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-45444

千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和60年(1985) 3月11日

B 60 R 13/06

7453-3D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

89発明の名称 自動車の防水構造

> ②特 願 昭58-154539

22出 願 昭58(1983)8月23日

⑫発 明 上 猛 眀 ⑫発 者 近 藤 助 健 平 79発 明 者 藤 淳 ⑫発 明 者 和 浩 明 田 ⑫発 明 者 井 昭 上 明 明 子 ⑫発 者 土 肥 ⑫発 明 者 仙 临 國生 ⑪出 願 人 鬼怒川ゴム工業株式会

千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内

千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内 千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内 千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内 千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内 千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内

千葉市長沼町330番地

⑪代 理 人 弁理士 志賀 富士弥

最終頁に続く

1. 発明の名称

自動車の防水構造

- 2. 特許請求の範囲
  - (1) 自動車のウインドパネルと重体パネル間、 あるいは単体パネルとドアパネル間、あるいは 車体パネルと車体パネル間にウエザーストリッ プを介在させて密着性を保持させた構成におい て、ウエザーストリップに接触する部位に相当 する前記ウインドパオル、単体パオル、及びド アパオルの表面に撥水性表面処理を施したこと を特徴とする自動車の防水構造。
- (2) 前記被水性表面処埋は、シリコーン或いは ワックス等被水性を有する化学材料の塗布。焼 付け処理及び両方法を併用して実施したことを

特徴とする特許請求の範囲第1項記載の自動車 の防水構造。

#### 3. 発明の詳細な説明

本発明は自動車に装着されるウエザーストリッ プと、該ウエザーストリップと密接して車内外の シール性を保持する各種パネル間の防水性を高め た構造に関する。

従来、自動車用のフロント及びリャウィンドの ガラスの固定。ドアやトランクリッドの開口部に 対して、該部分の水密。気密性を保持する目的に よりウェザーストリップを装着しているが、その 一例を第1図に示す。即ちウエザーストリップ1 は芯材 2 を内包した断面逆 0 字状の溝形ウェルト 3と、この溝形ウエルト3の溝内にポティーパネ ル4より延設したフランジ5を挟持できるように

対向配置した2対のフランジ保持リップ6 a・6 b 及び7 a・7 b と、溝形ウェルト3の上面に形成したシールリップ8 と、溝形ウェルト3のボディーパオ 4 4 側に形成した水切りリップ9 とから成り、ドアパネル10 とボディパネル4 との密接状態が得られるようになつている。更に水切りリップ9のシール力が弱まつた場合に対処して、溝形ウェルト3の内部にプチルシーラー等粘着性を有するシーリング剤11を封入して水密性を高める工夫が行われている。

しかしながらこのような従来の防水構造にあつては、シーリング剤の封入に伴う工程増大、及び材料費に起因するコスト高の離点があり、且つ他の形状を有するウェザーストリップにあつては、 前配シーリング剤の封入が不可能な場合もあつて

3

として設けてあり、更に海形ウェルト3の内方に対向配置した2対のフランジ保持リップ6 a.6 b.7 a.7 bが接触する部位に相当するフランジ5上にも処理層14として設けてある。撥水性の装面処理を施した処理層12・13・14は何れもドアの閉成時にウェザーストリップ及び水切りリップと緊密に接触して雨水等の侵入を拒否する性質を有している。

第3図は本発明の第2 実施例を示しており、車両のリャウインドパネル又はフロントウインドパネル又はフロントウインドパネル15 と車体側パネル16 との間にウエザーストリップ本体17を介在させて固定してある。即ち16 aは車体側パネル16 より突出するフランジで、前記ウインドパネル15 はウエザーストリップ本体17 に設けた嵌着牌17 a 内に嵌着固定されている。更に

水密性が低下する欠点を有していた。

本発明は上記従来のウェザーストリップの水密構造に存する欠点を改良して、作業性及び水密性を向上させ、コストを低減させた自動車の防水構造を得るととを目的とするものである。以下図面を参照して本発明の詳細な説明を行う。

第2図は本発明の第1実施例を示しており、基本的な構成は前記第1図に示したものと略一致していて、且つ同一の符号を付して表示して動る。即ち本実施例にあつては、シールリップ8と接触する配位に相当するドア側のインナーバネル10aの内側表面上に、シリコンオイル・ワックス等後水性表面処理剤を塗布焼付した処理層12が設けてある。同様な処理層は水切りリップ9と接触する部位に相当するボディーバネル4上にも処理層13

フランジ16 aの表面で、且つウエザーストリップ本体17と接触する部位には前記実施例と同様な撥水性表面処理剤を強布無付した処理層18が設けてあり、同様な処理層19がウインドパネル15の表面及び裏面で、且つ前記嵌着薄17 aに嵌着された部分にも形成されている。更に軍体側パネル16と、シールリップ20・21とが接触する部位にも同様な処理層22が形成されている。上記構成としたことによってウインドパネル15を伝わつて流下する前水又は洗車水が処理層19によって侵入を拒否され、又、車体側パネル16上を伝わる水分は処理層22及び処理層18によつて車室内への侵入が拒否される。

第4図は本発明の第3実施例を示しており、自動車ドアの角部又は折曲部に延設した中空部を持つウエザーストリップ23はドア本体側のパネル24

に接着され、ドアパネル25の開閉に応じてウェザーストリップ23が変化してドアパネル25に圧接する。このドアパネル25の要面側で且つウェザーストリップ23と接触する配位には撥水性表面処理剤を強布誘付した処理層26が設けてあり、このような構成としたことによつて、ドアの開成時にドアパネル25とウェザーストリップ23との密着部分から重なが雨水等が侵入することを防止できる。更に第5回は本発明の第4実施例を示しており、27は連体部ロコランシ28に取り付けられるウェルトであり、該ウエルト27の内側対向面にフランシ28に取り付けられるウェルトであり、該ウエルト27の内側対向面にフランシ24に補強と補形を兼ねた忘金であり、且つウェルト27の車外側の側襞に絡くの字状に突設したシールリップ32がウインドガラス33等相手パネルと当

7

接して車室内外をシールしている。ウェルト27のフランジ28に対する取付位置の相違によつて相手パネルの当接角度が異なる場合があり、ウインドガラス35、又は33 aに示す位置から、該ウインドガラスが接近してきた際にシール不良を誘発する場合がある。しかし本発明の如くウインドガラス33又は33 aの表面で且つシールリップ32と接触する総位に積水性表面処理剤を塗布焼付した処理層34。34を設けることによつて、輸記シール不良を起こす慣れがなくなる。同様な処理層38がフランジ28の表面にも形成されており、ウェルト27内を伝わつての水分の侵入を防止することができる。

次に前記夫々の実施例で採用した撥水性表面処理剤に基づく処理層の紫材及び形成方法に関して述べる。即ち、シリコン樹脂で通常「シリコーン」

5

である。

一方上記処理層は、単一層のみと限定されず、第6図に示したような二重構造を有する処理層として形成しても良い。即ち第6図において35は車。体御の各種パネルであつて、酸パネル35上に前記のように塗布及び焼付け処理した優水性表面処理層36の表面上に、吸理層37を重ね合わせるように形成する。この像な構成とした場合、処理層170次を重ね合われた複水性ののように、地質ではないのでは、処理層37では、処理層37では、処理層37では、処理層37では、処理層37ににないができる。この像な構成とした場合、処理層37とに強力が押圧されて投水性をよりのよい、処理層37上に塗布された投水性をよりが増加り、相乗効果によって複水性能をより高いととになり、相乗効果によって複水性能をより高いることをは、地域、地域に発生した。

### 特開昭60-45444(4)

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のウエザーストリップを用いた防

11

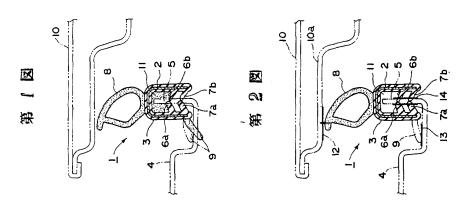
水構造の一例を示す断面図、第2図は本発明に係る防水構造の第1 実施例を示す断面図、第3図は本発明の第2 実施例を示す断面図、第4図は同じく本発明の第3 実施例を示す断面図、第5図は同じく本発明の第4 実施例を示す断面図、第6図は機水性装面処理を施した処理層の一例を示す断面図である。

1 . 23… ウエザーストリップ、3 . 27… ウエルト、4…ボディバネル、8 . 32… シールルップ、9 … 水切りリップ、10 . 25…ドアバネル、12 . 13 14 . 18 . 19 . 22 . 26 . 34… 処理層、15… ウィンドバネル、16… 単体側バネル、17 a… 嵌着溝。

代理人 志賀富士 引

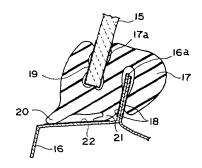


12

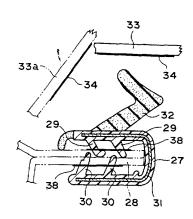


#### 符開昭60-45444(5)

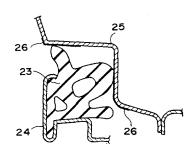
第3図



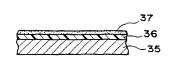
# 第 5 図



# 第 4 図



## 第6図



#### 第1頁の続き

 20発明者中島
 誠一

 40発明者地田
 敬一

 40発明者植村
 清孝

千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内 千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内 千葉市長沼町330番地 鬼怒川ゴム工業株式会社内